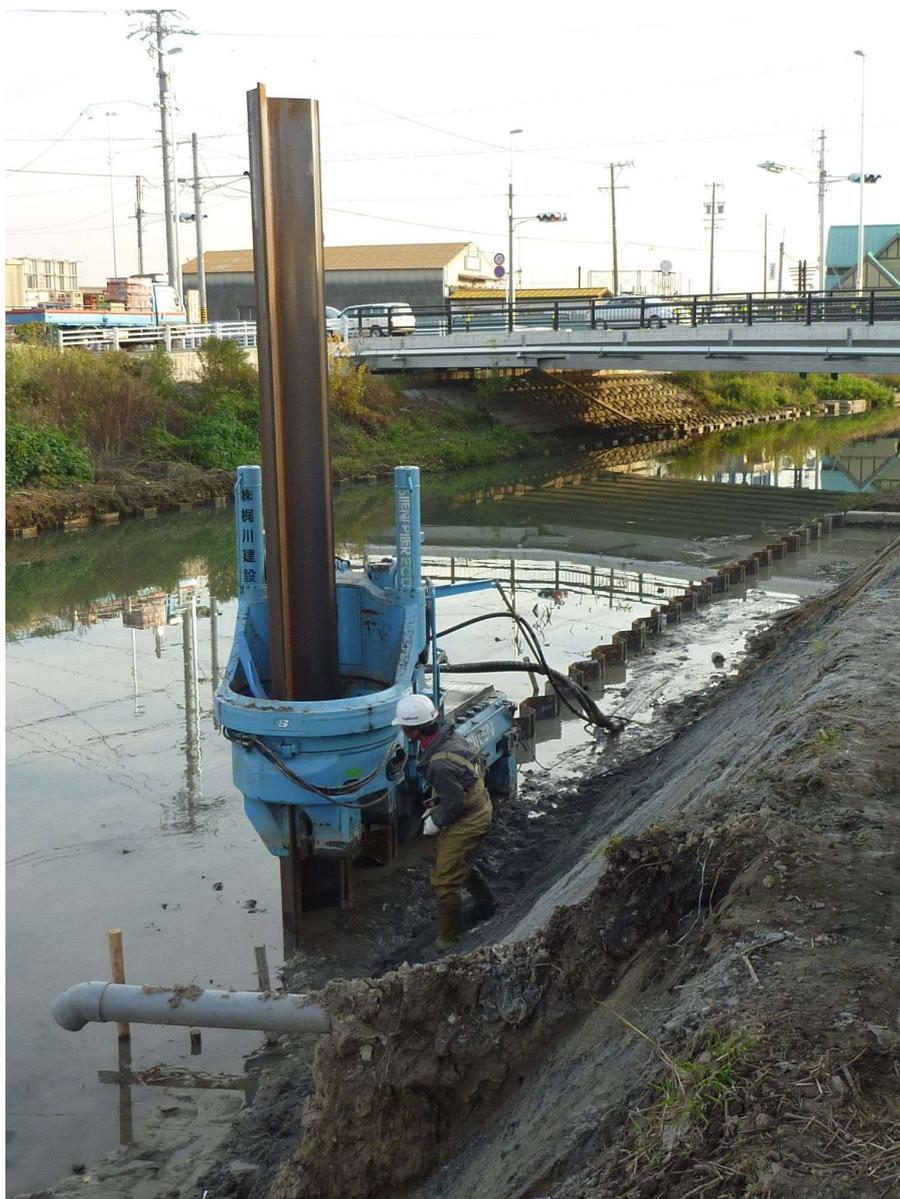


# ハット形鋼矢板圧入工法



|           |  |
|-----------|--|
| 工 事 名     | 平成24年度 中小河川改良工事(1号工)二級河川福田川  |
| 工 事 目 的   | 河川工事   |
| 施 工 場 所   | 愛知県 あま市方領  |
| 発 注 者     | 愛知県海部建設事務所   |
| 元 請 業 者   | 株式会社 戸谷組   |
| 施 工 業 者   | 株式会社 梶川建設  |
| 施 工 期 間   | H24.11月  |
| 施 工 機 械   | サイレントパイラー ECO900   |
| 型 式 ・ 寸 法 | ハット形鋼矢板10H型 L=8.5m   |
| 特 長 ・ 効 果 | 広幅鋼矢板(600ピッチ)に対し、施工枚数を33%縮減、単位壁面当たりの鋼材質量を7~29%程度の低減で、工事費、材料費削減・工期短縮。 |