



鋼管杭圧入工法



ジャイロプレス工法



狭隘地クリア工法



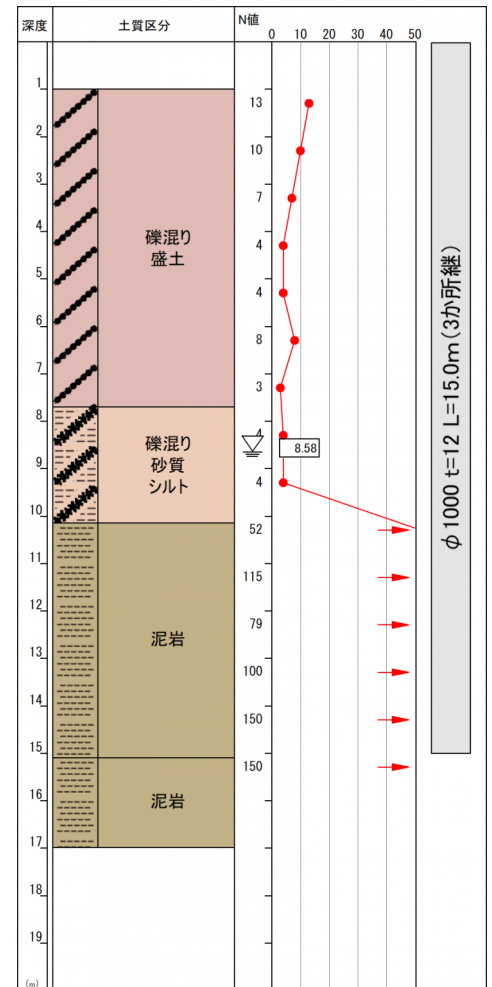
圧入状況① SP6使用区間



圧入状況② SP12使用区間



全体写真



工 事 名	木村鋳造所御前崎工場法面部滑り対策工事
工 事 目 的	区画整理工事
施 工 場 所	静岡県 御前崎市門屋1
発 注 者	株式会社木村鋳造所
元 請 業 者	タクミ建設株式会社
施 工 業 者	株式会社 技研施工
施 工 期 間	2020年5月～2020年6月
施 工 機 械	ジャイロパイラー GRAL1015(SP6)・GRAL1230(SP12) , パイルランナーPR-1
型 式 ・ 寸 法	φ1000 t=12 L=9.0～15.0m (0～3か所継) n=37
特 長 ・ 効 果	- 工場運営に必要な重要施設周辺の地滑り対策工事。 - 付帯設備を必要とせず、最短の工期で工事を完了。 - 周辺環境への物理的影響（近接の変電設備におけるひび割れや法面にあるため池への汚濁水の抑制）を低減。 「仮設レス施工」の特徴を生かし、工事用地が狭い現場において近接構造物に影響を与えぬまま、工事本来の目的を達成することが可能。