



ジャイロプレス工法



J P N

○ 鋼管杭圧入工法

↑ ノンステーシング工法

▮ 狭隘地クリア工法



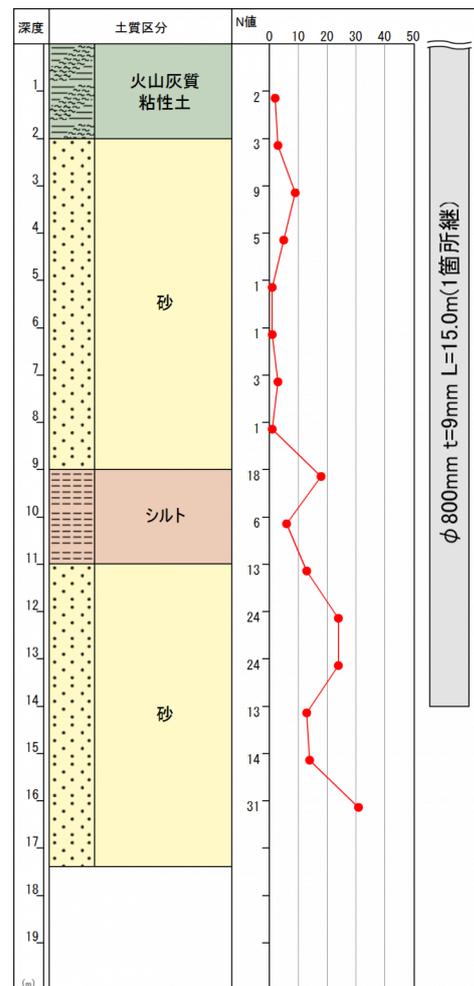
施工中



鋼管杭建込



施工後



工 事 名	熊本高架及び九州新幹線に伴う3次仮線新設他
工 事 目 的	鉄道工事
施 工 場 所	熊本県 熊本市横手地内
発 注 者	九州旅客鉄道 株式会社
元 請 業 者	九鉄工業 株式会社
施 工 業 者	株式会社 技研施工
施 工 期 間	2013年5月 ~ 2013年9月
施 工 機 械	ジャイロパイラー GRV1226(SP5)・GRV1026(SP7), クラブルクレーンCB3-2
型 式 ・ 寸 法	800mm t=9mm L=15.0m(1箇所継) n=398本
特 長 ・ 効 果	<ul style="list-style-type: none"> ・「仮設レス施工」により、工期短縮・工費縮減を実現。 ・システム施工機器の選定により、側方領域が著しく制限された現場環境でも、施工が可能。 ・先端リングビット付き鋼管杭を回転切削圧入により地中障害物を切除しながら圧入することができる。 ・回転切削圧入の為、振動騒音が無く近接構造物や、周辺住民に影響を与えない。