

ハット形鋼矢板圧入工法



▲ コンパクトに改良された圧入機本体

▼ 工事概要

工 事 名	H19槻木地区(湛防)-A53号 導水路及び遊水池工事		
施工場所	宮城県 柴田郡 柴田町 四日市場 地内		
発 注 者	宮城県大河原地方振興事務所 農業農村整備部		
施工業者	株式会社 橋本	圧入業者	共栄産業 株式会社
区 分	単独圧入	施工期間	H19.12月
施工機械	サイレントパイラーECO900		
工事目的	導水路護岸		
型式・寸法	ハット形鋼矢板10H L=8.0～11.5m n=189枚		
特長・効果	生活環境（振動・騒音）を考慮した無公害施工。 軽量コンパクトな機体が既設矢板と一体化しているため、周囲への威圧感を低減し安全確実に施工が可能。 ※ ハット形鋼矢板・・・有効幅が900mmの断面形状で継手位置は壁体の再外縁に配置されており、従来の広幅型鋼矢板（有効幅600mm）と比較して工費削減・工期短縮を実現。 ※ NETIS（国土交通省 新技術情報提供システム）登録番号：CB-060028-A		

▲ 圧入機自走状況

▼ 土質柱状図

