へ ハット形鋼矢板圧入工法







I	事	名	木津川下流平尾外ノ浜地区他堤防強化工事
I	事目	的	堤防補強(国道24号)
施	工場	計	京都府 木津川市山城町
発	注	者	国土交通省 近畿地方整備局 淀川河川事務所
元	請業	者	株式会社 長村組
施	工業	者	株式会社 德永組
施	工期	間	2月 ~ 施工中[2月現在]
施	工機	も 械	サイレントパイラー F301
型	式・	寸 法	10H型 5.5m~8.0m
特	長・	効果	・当初はバイブロハンマ(振動工法)にて施工を行うが、地盤変化に伴い施工量が低下~打設不能となった為、硬質地盤クリア工法(圧入工法)に工法変更。

・日当り施工量の増加により工期短縮を実現。 (振動工法:0~5枚/日 圧入工法:10枚/日)

