

鋼管杭圧入工法



ジャイロプレス工法

ノンステーミング工法

鉄道近接絶対安全工法



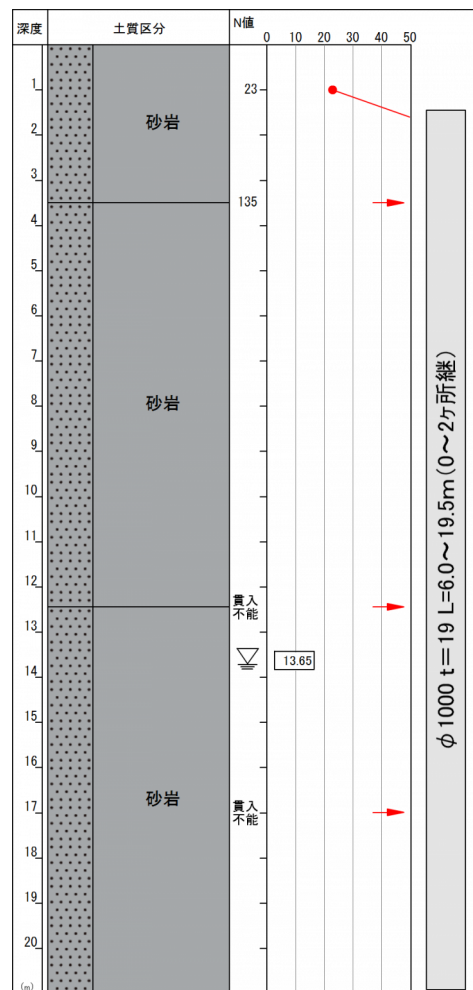
営業線近接施工



施工中



施工後



工 事 名	折尾高架西折尾盛土新設他
工 事 目 的	擁壁
施 工 場 所	福岡県 北九州市八幡西区西折尾町
発 注 者	九州旅客鉄道 株式会社
元 請 業 者	三軌建設 株式会社
施 工 業 者	株式会社 技研施工
施 工 期 間	2015年5月 ~ 2016年2月
施 工 機 械	ジャイロパイラー GRV1026(SP7), クラブルクレーンCB4-1
型 式 ・ 寸 法	1000 t = 19 L=6.0 ~ 19.5m (0~2ヶ所継) n=154本
特 長 ・ 効 果	<ul style="list-style-type: none"> ・ 圧入機本体が完成杭をつかむ機構のため転倒の危険性がなく、鉄道近接においても高い安全性を実現。 ・ 大型機器の進入できない法面での施工をシステム施工機器により克服。 ・ 先端ビット付きの鋼管杭を回転圧入することによって、硬質地盤、障害物（コンクリート擁壁）をくり抜いて構造体を構築することが可能。