



# 帽型钢板桩压入工法

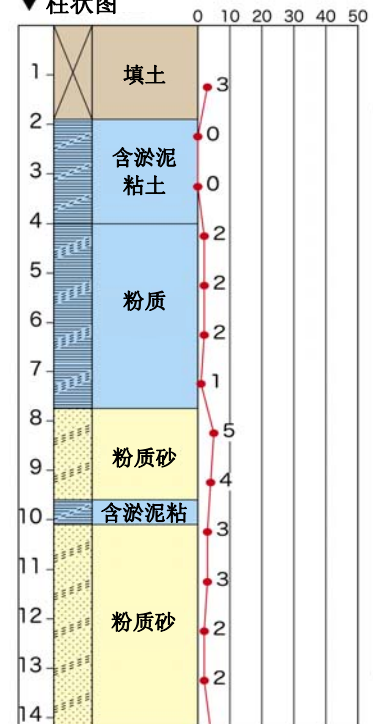


## 帽型钢板桩压入工法



工程名称	2007年槻木地区(湛防)A53号 引水渠工程
工程内容	引水渠护岸
工程地点	宫城县柴田郡柴田町四日市场地区内
发包方	宫城县大河原地方振兴办事处 农业农村整備部
总包	株式会社桥本
施工单位	共荣产业株式会社
工期	2007年12月
施工机型	静压植桩机EC900
施工内容	帽型钢板桩10H L=8.0~11.5m, 189根
特点·成效	①不影响生活环境(无振动·无噪声)的无公害工法。 ②轻量小型的植桩机与压入的钢板桩一体化,降低环境压迫感和倾倒的危险。 ③帽型钢板桩的有效宽度是宽幅钢板桩的1.5倍工程,所需钢板桩数量减少了67%,有效实现了经济性。

▼柱状图



帽型钢板桩900 10H L=11.5m

※超过50时运用换算N值进行计算。



上海代表处 中国上海市浦东新区银城中路168号 上海银行大厦21楼

TEL: +86-21-5116-7170 FAX: +86-21-5116-7116 URL: <http://www.giken.com/zh/>

© 2012 株式会社技研制作所 保留所有权利。