



# ハット形鋼矢板圧入工法



施工中

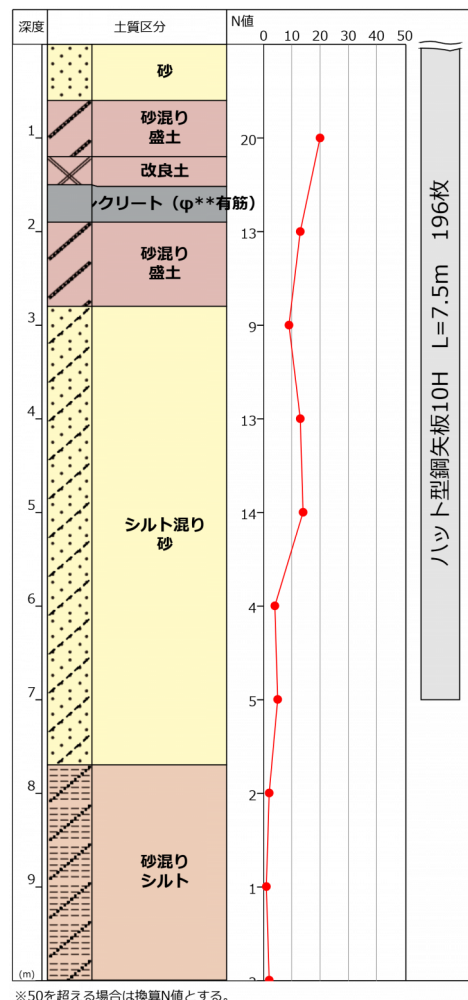


施工前



施工後

|           |                                                                                     |
|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 工 事 名     | 東亜合成名古屋物流センター建設工事                                                                   |
| 工 事 目 的   | 建築工事                                                                                |
| 施 工 場 所   | 愛知県 名古屋市港区船見町1-42                                                                   |
| 発 注 者     | 東亜合成物流センター                                                                          |
| 元 請 業 者   | 株式会社 熊谷組                                                                            |
| 施 工 業 者   | 株式会社 梶川建設                                                                           |
| 施 工 期 間   | 2024年5月 ~ 2024年7月                                                                   |
| 施 工 機 械   | サイレントパイラー ECO900                                                                    |
| 型 式 ・ 寸 法 | ハット型鋼矢板10H L=7.5m 196枚                                                              |
| 特 長 ・ 効 果 | 今回施工したのは、ハット型10Hの単独圧入の締切施工でした。距離調整の難しい矢板でしたので、施工中の矢板の伸び縮みと傾斜には特に気を付けて管理し、圧入していきました。 |



株式  
会社

梶 川 建 設

〒447-0036 愛知県碧南市尾城町2丁目51番地

TEL :0566-48-3690 FAX :0566-48-7126 URL :<http://www.kajikawa.co.jp>

Created by GIKEN "PAS-Maker"