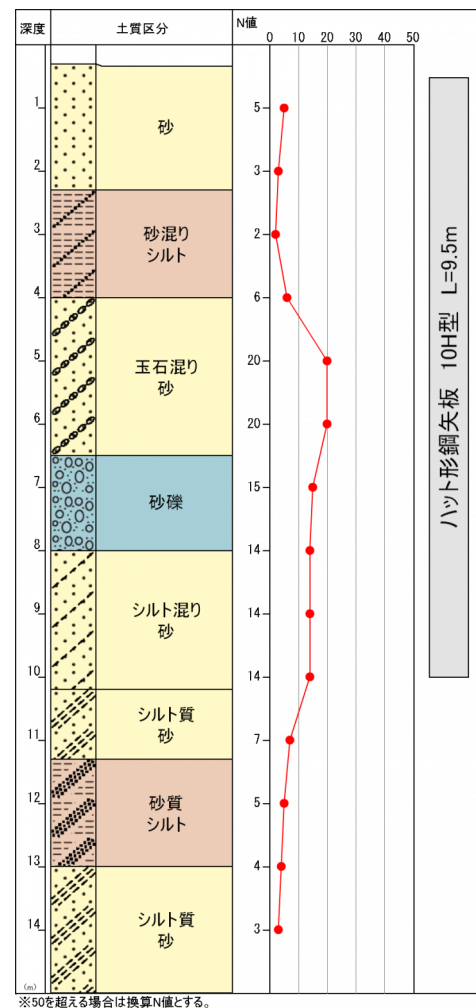




ハット形鋼矢板圧入工法



工 事 名	平成24年度 宇治山田港港湾（統合）護岸改修工事
工 事 目 的	港湾工事
施 工 場 所	三重県 伊勢市大湊町
発 注 者	三重県伊勢建設事務所
元 請 業 者	朝日丸建設 株式会社
施 工 業 者	株式会社 梶川建設
施 工 期 間	H25 5月 ～ H25 6月
施 工 機 械	サイレントパイラー ECO900
型 式 ・ 寸 法	ハット形鋼矢板 10H型 L=6.5～9.5m
特 長 ・ 効 果	広幅鋼矢板（600ピッチ）に対し、施工枚数を33%縮減、単位壁面当たりの鋼材質量を7～29%程度の低減で工事費、材料費削減・工期短縮。



株式会社 梶川建設

〒447-0033 愛知県碧南市天神町2丁目8番地
TEL :0566-48-3690 FAX :0566-48-7126 URL :<http://www.kajikawa.co.jp>

Created by GIKEN "PAS-Maker"