



# ジャイロプレス工法



J P N

## 鋼管杭圧入工法



施工後

工 事 名	高松油槽所 南護岸側方流動防止工事
工 事 目 的	側方流動対策
施 工 場 所	香川県 高松市朝日町4丁目29-1
発 注 者	出光興産 株式会社
元 請 業 者	五洋建設 株式会社
施 工 業 者	株式会社 技研施工
施 工 期 間	2021年8月 ~ 2021年9月
施 工 機 械	ジャイロパイラー F401(スキップロック仕様)
型 式 ・ 寸 法	1000 t=18 L=24.0m 杭芯距離3,000mm
特 長 ・ 効 果	<ul style="list-style-type: none"> <li>・新機種：F401スキップロック仕様を導入。スキップロックアタッチメントでは制限(杭径の2.5D)のあった杭間距離をクランプ可動範囲内距離で施工が可能。</li> <li>・先端ビット付きの鋼管杭を回転圧入することによって、硬質な地盤に施工が可能。</li> </ul>

