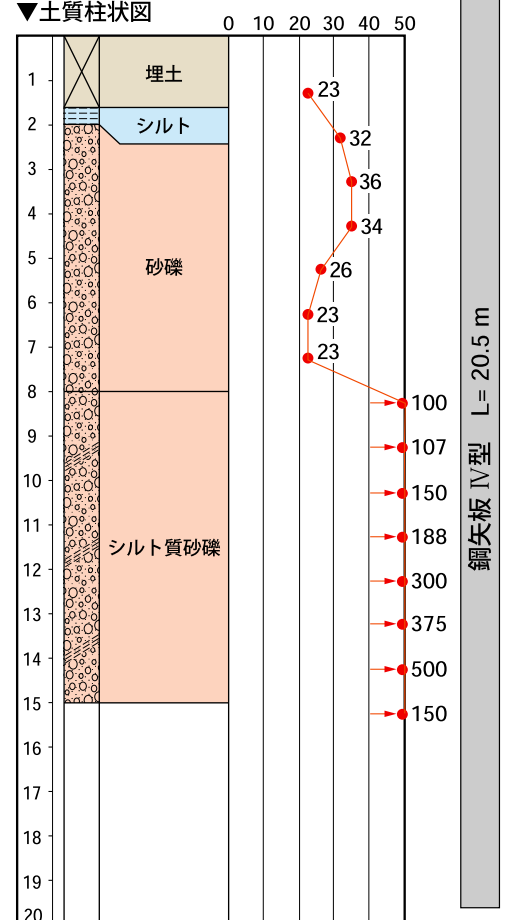




## ▼ 工事概要

工 事 名	圏央道あきる野IC下部（その14）工事		
施工場所	東京都 あきる野市		
発 注 者	国土交通省 関東地方整備局 相武国道事務所		
施工業者	東鉄工業 株式会社	圧入業者	株式会社 技研施工
区 分	オーガ併用圧入	施工期間	H15.12 ~ H16.3
施工機械	スーパークラッシュSCU - 400M×2 台		
工事目的	橋脚築造のための締切鋼矢板		
型式・寸法	鋼矢板Ⅳ型 L = 20.5 m	n = 152 枚	
	鋼矢板Ⅲ型 L = 14.5 ~ 15.5 m	n = 106 枚	
	鋼矢板Ⅲ型 L = 11.5 m	n = 122 枚	
	鋼矢板Ⅲ型 L = 6.0 m	n = 102 枚	
特長・効果	コンパクトな機械で施工することにより周辺住民に対する威圧感を軽減。 2台同時施工による工期短縮		

▼土質柱状図



※ 50を超える場合は換算N値とする。